Installation "The Cure" ZPN 710750 HD MGI Spacer Kit

Replaces spacer OEM 35171-37 in 1937 thru 1977 Big Twin transmissions

1. Loose and remove the sprocket nut, take off the sprocket nut lockwasher and drive pinion gear.

2. Remove transmission mainshaft oil seal, cork oil seal, key and spacer.

3. Grease spacer washer from the backside, and push it –the notch facing towards the front- over the 4th gear wheel as far at it will go.

4. Now insert a new, greased cork oil seal ZPN 231534 or 700312, (OEM 35231-36).

5. Hammer the greased transmission mainshaft oil seal ZPN 022348 or 700310 (OEM 35230-39) evenly in, until it is aligned with the outer edge of the transmission case.

6. Insert the greased Viton O-ring seal onto the 4th gear wheel right up to the spacer washer.

7. Insert the greased spacer bush –the notch facing towards the rear- with a rotating movement (to avoid damaging of the mainschaft oil seal) onto the 4th gear wheel as far as it will go.

8. Tighten the drive pinion gear and the sprocket nut with a new lockwasher ZPN 292026 or 742452 (OEM 35216-36). Tighten to 190-210Nm (140-155 lb-ft), the O-ring might be destroyed when not tightened correctly.

Content of the Spacer Kit:

* Installation Guidelines

* HD MGI Spacer Washer

* HD MGI Spacer-Bush

* HD MGIViton-O-Ring

Einbauanleitung für ZPN 710750 "The Cure" HD MGI Spacer

Ersetzt Spacer OEM 35171-37 in 1937-1977 Big Twin Getrieben

1. Die Mutter losdrehen, Sicherungsblech und Antriebsritzel abnehmen.

2. Simmerring, Korkring, Winkelkeil und Spacer demontieren.

3. Spacer-Scheibe von hinten einfetten und mit der Nut nach vorne über das 4. Gangrad bis zum Anschlag schieben.

4. Nun ein neuen, eingefetteten Kork-Ring ZPN 231534 oder 700312, (OEM 35231-36) einlegen.

5. Den eingefetteten Simmerring ZPN 022348 oder 700310 (OEM 35230-39) gleichmäßig einschlagen, bis er 2 mm unter der Außenkante des Getriebegehäuses liegt.

6. Den eingefettete Viton-O.-Ring auf das 4. Gangrad bis vor die Spacer-Scheibe einschieben.

7. Die eingefettete Spacer-Hülse mit der Nut nach hinten unter drehender Bewegung (damit sie nicht den Simmerring beschädigt) auf das 4. Gangrad bis zum Anschlag einschieben.

8. Antriebsritzel und Mutter mit neuem Sicherungsblech ZPN 292026 oder 742452 (OEM 35216-36) befestigen. (Das Antriebsritzel muss immer mit 190 bis 210 Nm fest gezogen werden. Bei lockerem Antriebsritzel kann der O.Ring abscheren.)

Inhalt des Spacer-Kits:

* Einbauanleitung

* HD.M.G.I. Spacer-Scheibe

* HD.M.G.I. Spacer-Hülse

* HD.M.G.I. Viton-O.-Ring